

# c-express 920

## CENTRO DE TALADRADO Y FRESADO CNC

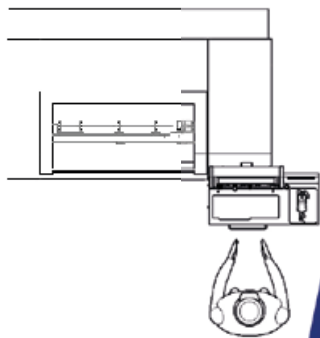
- Perfecta relación calidad-precio
- Mínimo espacio ocupado
- Sistema de transporte suave
- Longitud ilimitada de la pieza
- Innovadora tecnología de máquinas
- Programación & Manejo muy simple



# ¡FORMAT-4 c-express 920 acaba con las cosas “a medias”!

## Precisión CNC en tan solo 2,5 m<sup>2</sup> de superficie de trabajo

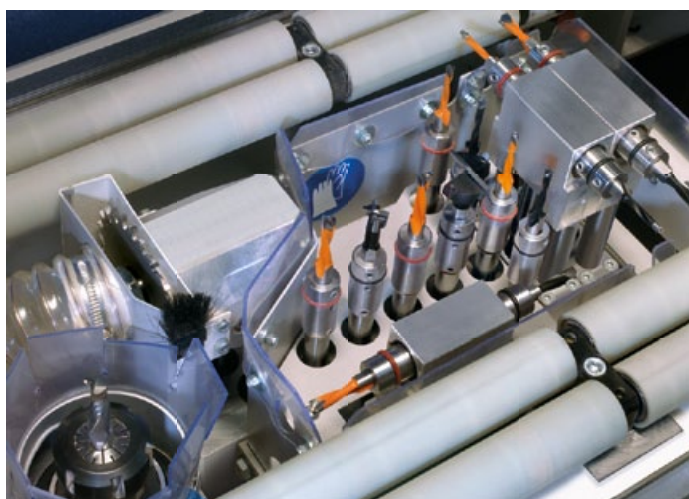
El espacio mínimo necesario del c-express 920 es de solo 1,9 m x 1,3 m o lo que es lo mismo unos 2,5 m<sup>2</sup>. Es el espacio necesario que se encuentra disponible hasta en los talleres más pequeños.



## El portabrocas y portafresas del CNC

El nuevo centro de taladrado y fresado por CN de Format-4 está equipado de serie con un portabrocas de 14 ejes. Este se puede ajustar y equipar para cualquier uso requerido. La sierra ranuradora es estándar con lo que se consigue el fresado/serrado de paredes traseras y uniones de montaje - un aspecto importante para fabricar piezas finales.

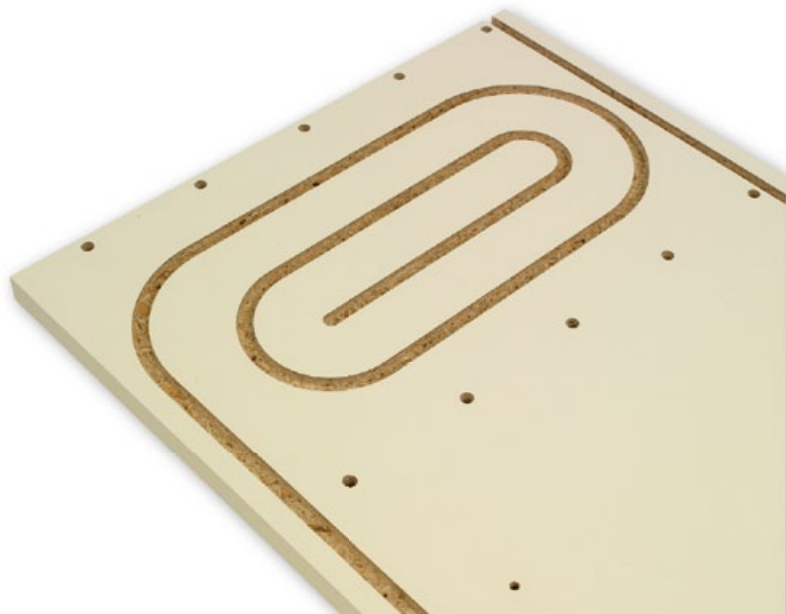
A petición, la máquina puede equiparse con un potente eje de tupí con hasta 24.000 rpm para el fresado de rebajes o ranuras. Los recortes o fresados para persianas se pueden fabricar de manera sencilla, rápida y precisa. Las piezas pueden fresarse de conformidad con las dimensiones prescritas y prepararse con bordes sin astillas a fin de ser tratadas posteriormente en la encoladora de cantos.



## Gran ventaja: Procesamiento por CNC en horizontal

El procesamiento de piezas en horizontal también ha demostrado ser efectivo y esta desarrollado en los “grandes” centros de procesamiento por CNC.

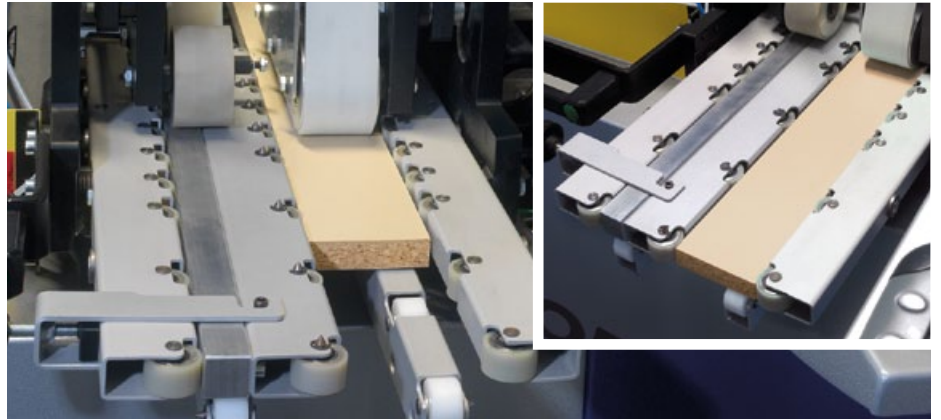
- “Coordenada 0” en la parte inferior de la pieza
- Sencilla programación sin consideración del espesor de la pieza
- Profundidades exactas de taladro y fresado a pesar de posibles tolerancias de espesor de la pieza
- Mejores resultados de aspiración





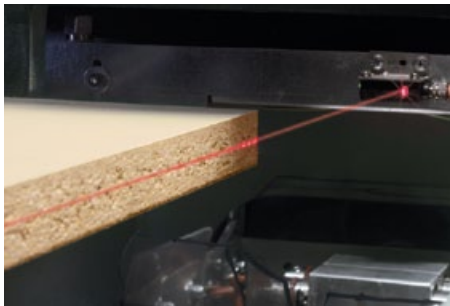
### Transporte de pieza

La tracción por correa permite transportar la pieza sin limitaciones. El mecanizado se realiza de manera continua y sin períodos de inactividad con lo que se evitan las quemaduras resultantes, al realizar trabajos de aserrado/fresado.



### Anchura de pieza 70 mm

El manejo sencillo de los sistemas de rodillos suplementarios garantiza un mecanizado exacto de piezas estrechas de 70 a 150 mm. El montaje de los sistemas de rodillos se realiza en muy poco tiempo en una unidad de punto cero.



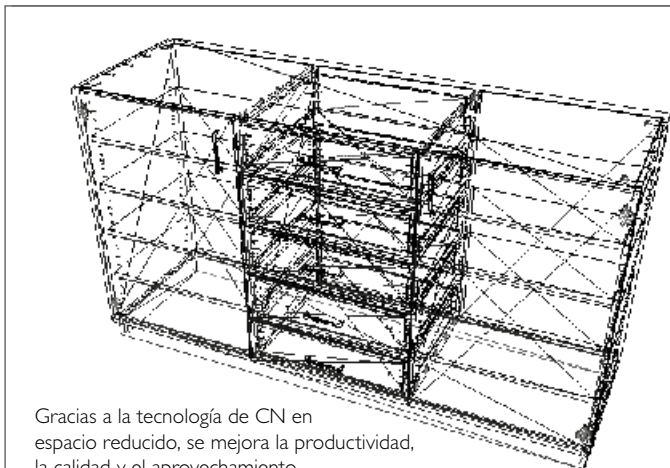
### Tecnología de medición de última generación

La precisión dimensional se garantiza mediante la tecnología de medición de última generación. Longitud de las piezas se mide exactamente gracias al encoder (sistema de medición de desplazamiento y láser). Como resultado de ello, se pueden ejecutar uniones en construcciones, concretamente en la construcción de cuerpos sin ningún tipo de saliente.



### Lector de código de barras

Lectora de código de barras "inalámbrica" para leer los programas "Wood-Flash" generados. Sistema ideal para los talleres en red que permite distribuir y consultar rápidamente grandes volúmenes de datos.



Gracias a la tecnología de CN en espacio reducido, se mejora la productividad, la calidad y el aprovechamiento.



### Control y software probados de la empresa Format-4

El control de la Format-4 ha sido desarrollado específicamente para máquinas para mecanizar madera, para perforar; fresar y aserrar. El manejo se realiza a través de una interfaz gráfica de usuario (autoexplicativa mediante símbolos). El software de programación "Wood-Flash" permite la programación sencilla y rápida de piezas. A través del monitor LED a color de 19" se representan claramente todos los mecanizados en la pieza.

## Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales

## c-express 920

POS	Equipamiento de base	
	Dimensiones máximas de la pieza: X ilimitado, Y 920 mm, Z 50 mm	S
	Dimensiones mínimas de la pieza: X 270 mm, Y 150 mm, Z 10 mm	S
	Peso máximo de la pieza: 30 kg	S
	Velocidad de mecanizado: 30 m/min	S
	Cabezal de Taladro DH 14 6H 1S; con 8 ejes verticales, 6 horizontales (4X + 2Y)	S
	Interfaz USB frontal	S
	Monitor LCD a color de 19", ratón y teclado	S
	Software de programación Wood-Flash (uno para uso en la máquina)	S
	Kit de teleservicio por internet	S
<b>Opciones de programas y de sistemas eléctricos</b>		
001	3x 400 V, 50 Hz	S
C14	Código de barras con lector, wireless	O
C15	Software de Programación Wood-Flash (estación de trabajo adicional)	O
	300-05-221 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD (Version Básica, estación de trabajo adicional)	O
	300-05-222 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD (Actualización de la version Básica a la Version Pro)	O
	300-05-223 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD (Segunda licencia, Versión Pro)	O
	300-05-224 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD: Librería opcional de bocetos, drag & drop (sólo para Versión Pro)	O
	300-05-226 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD: Opción calculo (sólo para Versión Pro)	O
	300-05-228 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD: Opción: Programa de corte ARDIS (sólo para Versión Pro)	O
	300-05-229 - Software de Construcción de armarios Flash 3D CAD: Módulo de impresión(sólo para Versión Pro)	O
<b>Options Machine</b>		
C10	Anchura de pieza 70 mm	O
C11	Terminales verticales adicionales	O
C12	Descargar la pieza en la parte trasera	O
C13	Extensiones de la mesa de rodillo, adelante y atrás	O
<b>Eje eléctrico</b>		
C09	3,3 KW (S1) eje de fresado ER 32, 24.000 rpm	O
<b>Generalidades</b>		
	Ø mm de la entrada de aspiración mm	120
	Dimensiones del embalaje de la máquina en mm	2100 x 1500 x 1600
	Peso kg (con equipamiento mediano)	850

Dimensiones de montaje estándar:

c-express 920	
L.....	1900 mm
B.....	1300 mm
H.....	1500 mm

L = Longitud, B = Anchura, H = Altura

